

Наименование продукта: **Масло моторное синтетическое «Татнефть Truck Asia» SAE 10W-40 по СТО 78689379-98-2023**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. 8(8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Адрес лаборатории: 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона

Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"

Нормативный документ на продукт: СТО 78689379-98-2023 "Масла моторные синтетические серии «ТАТНЕФТЬ TRUCK ASIA»

Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012

Декларация о соответствии: № ЕАЭС N RU Д-RU.PA11.B.14455/23, срок действия с 29.12.2023 г. по 28.12.2026 г.

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 7

Дата изготовления: 5 ноября 2024 г.
Дата, время отбора: 05.11.2024 4:30:00
Дата испытания: 5 ноября 2024 г.

Место отбора: D0003 Титул 013

Количество, т: 7,500
Объем, м³: 8,824
Температура, °С: 60,0
Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,8470

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °С	мм ² /с	-	в пределах 12.5-16,3	14,9	ГОСТ 33
2	Индекс вязкости	-	-	не менее 140	172	ГОСТ 25371
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определяемая на приборе CCS - при температуре минус 25 °С	сП	-	не более 7000	3 273	ГОСТ Р 52559
4	Вязкость кажущаяся (динамическая), определяемая на приборе MRV - при температуре минус 30 °С	сП	-	не более 60000	соответствует	ГОСТ Р 52257
5	Щелочное число	мг КОН/г масла	-	не менее 11,0	11,8	ГОСТ 11362
6	Массовая доля сульфатной золы	%	-	не более 2,0	соответствует	ГОСТ 12417
7	Массовая доля механических примесей	%	не более 0,03	не более 0,015	отсутствие	ГОСТ 6370 и п. 7.3 наст. СТО
8	Массовая доля воды	-	следы	не более следы	следы	ГОСТ 2477
9	Температура застывания	°С	-	не выше минус 35	минус 47	ГОСТ 20287 метод Б
10	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	°С	не менее 135	не ниже 220	242	ГОСТ 4333
11	Потери от испарения (по методу NOACK)	% масс.	-	не более 13	соответствует	ASTM D 5800 метод Б
12	Склонность к пенообразованию: склонность к пенообразованию при 24 °С склонность к пенообразованию при 94 °С склонность к пенообразованию при 24 °С (после испытания при 94 °С)	см ³	- - -	не более 10 не более 20 не более 10	соответствует соответствует соответствует	ASTM D 892
13	Стабильность пены: стабильность пены при 24 °С стабильность пены при 94 °С стабильность пены при 24 °С (после испытания при 94 °С)	см ³	- - -	не более 0 не более 0 не более 0	соответствует соответствует соответствует	ASTM D 892
14	Массовая доля активных элементов кальций цинк	% масс.	- - -	не нормируется. Определение обязательно	0,45 0,15	ASTM D 6481
15	Массовая доля фосфора	%	-	не нормируется. Определение обязательно	0,11	ASTM D 6481
16	Плотность при 20 °С	кг/м ³	-	не нормируется. Определение обязательно	847	ГОСТ 3900

Заключение: Качество продукта соответствует требованиям:
- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям";
- СТО 78689379-98-2023.

Дополнительная информация:

Показатели 3, 4, 6, 11, 12, 13 гарантируются технологией производства и определяются 1 раз в квартал, а также при смене сырья и изменении технологии производства.

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-2022. Хранить в крытых сухих складских помещениях или под навесом. Тару устанавливать пробками вверх.

1. Кинематическая вязкость при 50 °С по ISO 3104, мм²/с: 58,87

2. Температура текучести по ISO 3016, °С: минус 44

3. Фракционный состав по ASTM D 86, %:

- отгон при температуре 250°С: 1,0

- отгон при температуре 300°С: 2,4

- отгон при температуре 350°С: 23,2

4. Цвет (Колориметрическая характеристика К) по методу ASTM D 1500 - образец разбавлен, единицы ASTM: менее 0,5

Колориметрическая характеристика К определена после смешивания одной части (по объему) продукта со 100 частями (по объему) СС14

Гарантийный срок хранения:

5 лет с даты изготовления

Инженер-химик лаборатории по контролю качества:



Клюева Ю.В.

Паспорт качества распечатал:
